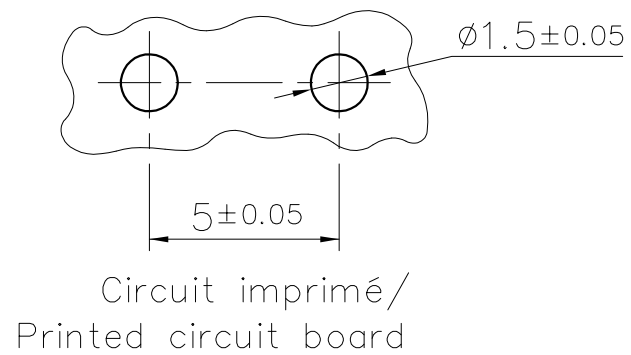
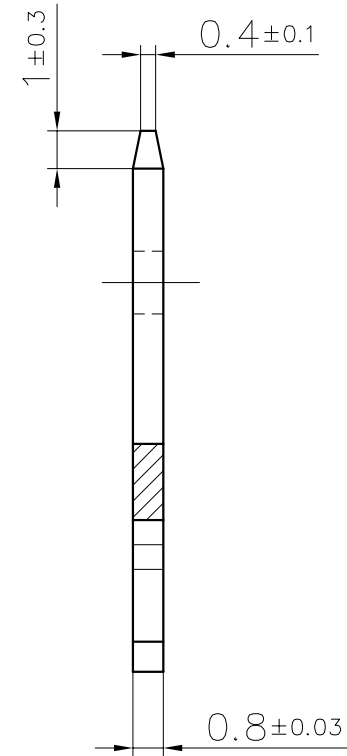
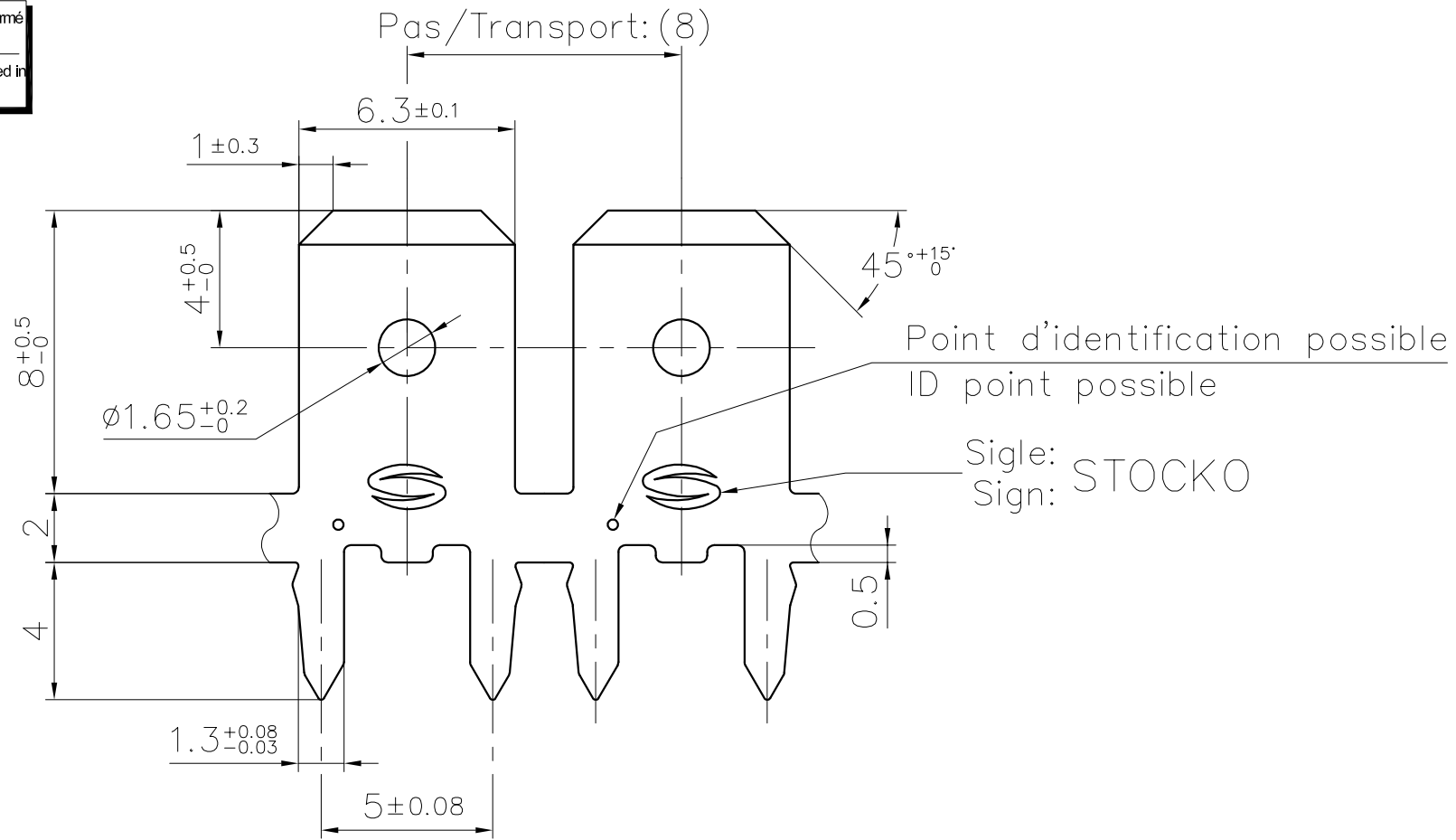


This drawing cannot be reproduced or communicated to third parties without our agreement, and remains our property. Violators may be subject to prosecution.

Ce dessin ne peut être reproduit ni communiqué à des tiers sans notre accord, et reste notre propriété. Tout contrevenant s'expose à des poursuites.

Toute erreur est à signaler de suite au B.E. Any mistake should be immediately reported to the engineering office.

Le détenteur de cette copie ne sera pas informé en cas de modification
The bearer of this copy will not be notified in case of changes

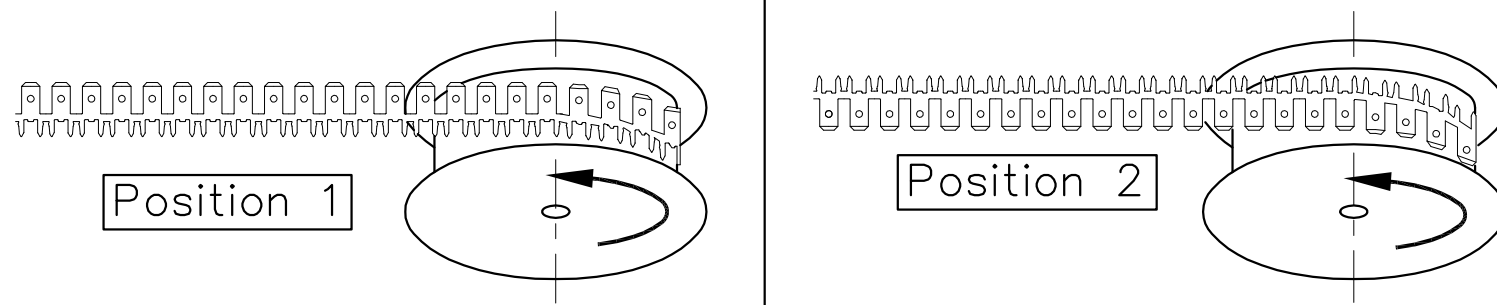


- Spécification de soudure: WN 30.117
Welding specification:
- ▲ Spécification de soudure: WN 30.118
Welding specification:

Matière/Material	Revêtement/Finish
Laiton/Brass	Etamé brillant / Schine Tin plated ●
	Etamé mat / Matte Tin plated ▲

() : Côte d'indication / Dimension indication

**PLAN CLIENT
CUSTOMER DRAWING**



Sens dévidement de la bobine de vente
Direction of transport of sale spools

9	MISE A JOUR SIGLE STOCKO	10.08 2022	P.F.		Cotes non tolérancées / tolerances unless otherwise specified	Norme : -----	
8	Supprimer variante Laiton Naturel	04.04 2022	P.F.	A.D.	> 0 -> 6 ± 0.15	Echelle : 5:1	
7	RAJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	13.07 2016	AD	J.B.Hi.	> 6 -> 30 ± 0.3	LANGUETTE TAB	
6	MODIFICATION SPECIFICATION DE SOUDURE	02.06 2016	S.H.	J.B.Hi.	> 30 -> 100 ± 0.45		
5	AJOUT POINT D'IDENTIFICATION	30.05 2012	F.Zi.	J.B.Hi.	> 0° -> 360° ± 5°		
4	AJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	11.01 2012	S.H.	J.B.Hi.	19 94	Date date	
3	MISE A JOUR	22.06 2004	R.F.	J.B.Hi.	Exécut. drawn.	28.03	
Nr. No.	Modification modification	Date date	Nom name	Vérif. check	Approuvé approv.	28.03	
STOCKO CONTACT ANDLAU		Désignation article / part description				Remplace : Même plan du 15.10.76 replace :	

STOCKO CONTACT ANDLAU UNE ENTREPRISE DU GROUPE WIELAND

RMB 6006 P 1,3-6,3

Format : A3