



IHRE ZUKUNFT MADE BY STOCKO
AUSBILDUNG UND KARRIERE

VIELE VISIONEN UNTER EINEM DACH



DIE STOCKO ERFOLGSGESCHICHTE

Von den Anfängen

Die Firma STOCKO ist ein Traditionsunternehmen, dessen Geschichte vor über hundert Jahren begann. Den Grundstein für den Erfolg legten Alfred Aders, Heinrich Pfeiffer und Johann August Stock 1901 in Wuppertal unter dem Namen Stock & Co. – mit einer Knopffabrik. Hier wurden u.a. Hohlkugeln, Ösen und Druckknöpfe hergestellt, die im wirtschaftlichen Boom der Wilhelminischen Ära großen Absatz fanden und bis nach Südamerika geliefert wurden. Als Stock & Co. Ende der zwanziger Jahre aus der Schuhöse in Verbindung mit einer Lötöhse die Lötöse entwickelte, war die zukünftige Richtung des Unternehmens eingeschlagen: Elektrotechnik. Schon bald folgten weitere gestanzte, gezogene und gerollte Metallteile, die allesamt auf den gleichen Maschinen gefertigt werden konnten wie die bisherigen Knopfteile.

..... bis in die Gegenwart

Während der Weimarer Zeit hatten sich die Lebensgewohnheiten der Menschen stark verändert; moderne Elektrotechnik hielt in Privathaushalten flächendeckend Einzug, wie zum Beispiel mit dem Radio, Telefon oder auch schon mit dem elektrischen Rasierapparat. Die neue Ausrichtung des Unternehmens erwies sich da als besonderer Glücksgriff. 1935 beschäftigte man 500 Mitarbeiter; zwei Jahre später bereits 1.000. Nun unter dem alleinigen Namen STOCKO. Mit dem neuen Werk im belgischen Malmedy im Jahre 1940 wuchs man zu einem Konzern mit 1.800 Mitarbeitern heran. Doch der Krieg blieb nicht ohne Folgen, und so sank die Zahl wieder auf 300. Die Wirtschaftswunderjahre kamen, und STOCKO profitierte vom neuerlichen Boom. Auslandsvertretungen wurden gegründet, u.a. in England, Frankreich, der Schweiz und Übersee. Mit den Erfahrungen, die STOCKO in der Zwischenzeit bei der Kunststoffproduktion gesammelt hatte, erweiterte man die Produktpalette um Filmspulen, Tonbandkassetten, Diarahmen etc. Währenddessen ging die Expansion im Ausland kontinuierlich weiter, bis es in den neunziger Jahren zu deutlichen Umstrukturierungen kam: 1994 trennte sich STOCKO vom Geschäftsbereich Verschlusstechnik. 1998 schloss man sich mit der Bamberger Wieland-Gruppe zusammen und firmiert seitdem unter dem Namen STOCKO Contact GmbH & Co. KG. Heute beschäftigt STOCKO rund 600 Mitarbeiter an drei Standorten: In Wuppertal sind Vertrieb und Marketing angesiedelt; die Produktion verteilt sich auf Werke in Hellenthal (Deutschland) und Andlau (Frankreich).

1901

Gründung der Firma Stock & Co. in Wuppertal-Elberfeld. Die Knopffabrik hat 5 Beschäftigte. Hugo Henkels wird Teilhaber und später Alleininhaber.

1911

Das Zweigwerk in Hellenthal / Eifel wird gegründet. Stock & Co. beschäftigt zu diesem Zeitpunkt bereits 110 Mitarbeiter

1929

Ende der 20er Jahre Beginn der Fertigung von Spezialartikeln für die elektrotechnische und die Rundfunk-Industrie

1950

Ständiges Wachstum des Unternehmens

1960

Dr. Dirk Henkels, Enkel von Hugo Henkels und Sohn von Kurt Henkels (seit 1930 im Unternehmen), tritt in das Unternehmen ein

1998

Die Wieland Holding GmbH übernimmt die STOCKO Metallwarenfabriken, Henkels und Sohn GmbH & Co. Neuer Name: STOCKO Contact GmbH & Co. KG





Die großen Umbrüche und den steten Wandel der Branche hat STOCKO immer gemeistert.

Aus heutiger Sicht ist man bestens darauf vorbereitet, die über 100-jährige Firmentradition auch in Zukunft erfolgreich fortzusetzen.

<p>2001</p> <p>STOCKO feiert sein 100-jähriges Firmenjubiläum in Wuppertal</p>	<p>2007</p> <p>STOCKO France in Andlau feiert sein 50-jähriges Bestehen</p>	<p>2009</p> <p>Der Standort Malmedy, eine von bislang vier Produktionsstätten, wird im Frühjahr 2009 geschlossen und die Produktion nach Hellenthal verlagert</p>	<p>2011</p> <p>STOCKO Hellenthal feiert sein 100-jähriges Bestehen</p>	<p>2012/2013</p> <p>Hohes Investitionsvolumen in allen Werken und Unternehmensbereichen. Deutliche Aufwertung von Infrastruktur, Maschinenpark und großer Teile der Produktion</p>	<p>2014</p> <p>Erweiterung der Produktionsfläche in Hellenthal um 1000 qm². In Andlau werden Baumaßnahmen in einer Größenordnung von 3000 qm² abgeschlossen</p>	<p>2016/2017</p> <p>Um das weitere Wachstum von STOCKO France zu gewährleisten, wurden 2016 Grundstücke in der Größenordnung von 20.000 m² erworben und eine darauf befindliche Immobilie mit einer Gebäudefläche von gut 3.500 m² kernsaniert.</p>	<p>2017</p> <p>Im Rahmen seiner Wachstumsstrategie investiert STOCKO erneut am Standort Hellenthal und vergrößert durch einen Hallenneubau die Produktions- und Verwaltungsflächen um rund 3.000 m².</p>
---	--	--	---	---	--	--	--



SICHERE KONTAKTE. WELTWEIT.

STOCKO zählt heute zu den führenden europäischen Anbietern von elektromechanischen Bauelementen. Aus gutem Grund. Denn seit mehr als hundert Jahren konzentrieren wir uns bei der täglichen Arbeit auf das Wesentliche: die Zufriedenheit unserer Kunden. Es ist nicht selbstverständlich, über eine so lange Zeit allen Erwartungen gerecht zu werden. Die Bauelementebranche ist eine Schlüsselindustrie, die keine Fehler verzeiht, und bei der die Kundenwünsche so vielfältig wie anspruchsvoll sind. Sie fordern immer wieder unseren ganzen Einsatz – angefangen bei Forschung und Entwicklung, bis hin zu Logistik und Vertrieb. Aus diesem Grund haben wir unsere Kunden von Anfang an in zahlreiche Prozesse, vor allem aber in die Qualitätssicherung eingebunden. Nur so können wir innovative Entwicklungen und Verfahrenstechniken auf den Weg bringen. Und nur so können wir auf Dauer unsere Produkte auf konsequent hohem Niveau anbieten. Produkte, die sich in der Heizungssteuerung und in Getränkeautomaten genauso finden wie im Geschirrspüler oder im Automobil. Wenn wir bei STOCKO also von sicheren Kontakten sprechen, dann deshalb, weil in jedem unserer Steckverbinder die Überzeugung mitschwingt, dass gute Verbindungen immer auch Vertrauenssache sind.

INHALT

	Seite
Firmenhistorie	2 - 3
Firmenprofil	6 - 9

Ausbildungsberufe bei STOCKO

Duales Studium

Bachelor of Science <small>m/w/d</small>	10 - 11
Bachelor of Engineering <small>m/w/d</small>	12 - 13
Verfahrensmechaniker <small>m/w/d</small>	14
Werkzeugmechaniker <small>m/w/d</small>	15
Elektroniker für Betriebstechnik <small>m/w/d</small>	16
Fachkraft Lagerlogistik <small>m/w/d</small>	17
Fachinformatiker <small>m/w/d</small>	18
Physiklaborant <small>m/w/d</small>	19
Kaufmann für Büromanagement <small>m/w/d</small>	20
Industriekaufmann <small>m/w/d</small>	21

Schritte zum Erfolg

Ihre Bewerbung	22
Veranstaltungen	23





GESICHERTE QUALITÄT

ZERTIFIZIERTE INTEGRIERTE MANAGEMENTSYSTEME

- Zertifiziert nach
ISO 9001
ISO 14001
IATF 16949

- Zertifiziert nach
ISO 50001

STOCKO CONTACT Hellenthal / Deutschland

STOCKO CONTACT Deutschland, Frankreich





FIRMENPROFIL

UNSERE MÄRKTE

- Hausgerätetechnik
- Heizungstechnik
- Industrie
- Automotive
- Distribution

UNSERE PRODUKTE

- Steckverbindersysteme mit Schneidklemm-, Crimp- oder Lötanschluss
- Lötfreie Verbinder
- Crimpkontakte
- Kundenspezifische Sonderentwicklungen
- Verarbeitungssysteme für alle STOCKO-Produkte: Handzangen, Halb- und Vollautomaten

WERKE

- Wuppertal / Deutschland
- Hellenthal / Deutschland
- Andlau / Frankreich
- Sokolov / Tschechien
- Shanghai / China

GRÜNDUNG

- 1901 in Wuppertal

MITARBEITER WELTWEIT

- 600



AUSSICHTSREICHE PERSPEKTIVEN

Exakt auf Sie abgestimmt

Berufsausbildung heute – das heißt, für junge Menschen eine Zukunft zu schaffen.

Der optimale Weg zum qualifizierten Mitarbeiternachwuchs in unserem Unternehmen führt über die gezielte Ausbildung. Aus diesem Grund legen wir bei STOCKO größten Wert darauf, junge Leute mit modernen Unterrichtsmethoden umfassend auf ihren späteren Beruf vorzubereiten. Denn Schule ist gut, die Schulung im eigenen Betrieb noch besser.

Unsere Kunden erwarten von unseren elektromechanischen Verbindungselementen ein hohes Qualitätsniveau bei niedrigsten Preisen. Wir müssen dafür sorgen, dass unsere Produkte diesen Anforderungen gerecht werden. Dies kann nur mit einem gut ausgebildeten Team gelingen, in dem – neben älteren und erfahrenen Mitarbeitern – auch Platz für den Nachwuchs ist.

Wenn es Ihnen Freude macht, täglich neue, interessante Dinge zu lernen, Verantwortung zu übernehmen und Leistung zu bringen, dann bewerben Sie sich bei uns.

Es führt zu erstaunlichen Ergebnissen,
wenn wir etwas weiterentwickeln.

Oder jemanden.

Wir freuen uns auf Sie.





**Wie man besondere Bauelemente baut?
Mit besonderen Mitarbeitern.**

BACHELOR OF SCIENCE ^{m/w/d}

Studiengang Betriebswirtschaft PLuS

Profil

Sie wollen auf die praktische kaufmännische Ausbildung als Grundlage Ihrer beruflichen Entwicklung nicht verzichten, aber gleichzeitig ein betriebswirtschaftliches Studium anstreben, das zur Übernahme verantwortlicher Positionen befähigt? Dann ist das duale betriebswirtschaftliche Studium im Praxisverbund Lehre und Studium genau das Richtige für Sie.

Der Studiengang ist gedacht für junge Menschen, die besonders leistungsbereit sind und früh Verantwortung übernehmen wollen. In den Ausbildungsphasen in unserem Unternehmen können Sie immer wieder das im Studium erworbene Fachwissen zu allen betrieblichen Funktionsbereichen in der Praxis anwenden. Umgekehrt erkennen und formulieren Sie mit fortschreitender Ausbildungsdauer die praktischen Anforderungen aus den unterschiedlichen Branchen an die Wissenschaft.

Das ausbildungsintegrierende wirtschaftswissenschaftliche Studium an der FH Aachen vermittelt grundlegendes, solides, praxisorientiertes Wissen in der Betriebswirtschaftslehre, beispielsweise über Marketing, Logistik, Organisation, Personal, Finanzen, Rechnungswesen, Steuern und Controlling. Hinzu kommen betriebswirtschaftlich wichtige Bereiche anderer Wissenschaften wie Volkswirtschaftslehre, Informatik, Rechtswissenschaft, Mathematik und Statistik. Die Förderung wichtiger Schlüsselkompetenzen wie Kommunikations- und Teamfähigkeit sowie Methodenkompetenzen ist ein wesentlicher Bestandteil Ihres Studiums. Darüber erhalten Sie die Möglichkeit, Ihre Fremdsprachenkompetenz gezielt zu erweitern.

Besonderheiten des Studiengangs

Im dualen Studium kombinieren Sie eine Ausbildung als Industrie-kaufmann/-frau mit einem Bachelorstudium der Betriebswirtschaft. Dazu bewerben Sie sich bei STOCKO um einen ausbildungsintegrierten Studienplatz. Wir unterstützen Sie während Ihrer gesamten Ausbildungs- und Studienzzeit finanziell.

Sie machen im ersten Semester eine "ganz normale Ausbildung" in unserem Unternehmen. Danach beginnt das eigentliche Studium. In den ersten zwei Fachsemestern steht neben drei Tagen Studium und einem Tag im Unternehmen noch ein Tag Berufsschule auf dem Programm; die betriebliche Ausbildung erfolgt jeweils in den Semesterferien. Nach dem 3. Jahr können Sie dann die Ausbildungsprüfung ablegen und haben so schon den ersten Abschluss in der Tasche. Im weiteren Verlauf des Studiums arbeiten Sie jeweils in den Semesterferien bei STOCKO und lernen auf diese Weise bereits die praktischen Aufgabenstellungen kennen.

Das fünfte und sechste Fachsemester besteht aus Praxisphase und Bachelorarbeit, die ebenfalls im Unternehmen durchgeführt werden. Dafür bearbeiten Sie selbstständig ein anspruchsvolles Projekt, das mit dem Arbeitgeber abgesprochen werden sollte. Teile des Studiums können auch in englischer Sprache durchgeführt werden.

Studienerlauf

In den ersten drei Fachsemestern werden die Grundlagen vermittelt. Fächer wie Physik, Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre, Wirtschaftsmathematik, Wirtschaftsprivatrecht, Personal, Kostenrechnung, Mikroökonomie, Marketing, Einführung in die Volkswirtschaftslehre sowie Statistik sorgen dafür, dass Sie ein breites Basiswissen erhalten.

Anschließend können Sie entsprechend Ihrer Interessen zwischen einer Vielzahl von Vertiefungsrichtungen wählen. Einige Beispiele sind: Beschaffungs-, Produktions- und Logistikmanagement, Controlling, European Business Management, Finanzmanagement, Internationales Business, Marketingmanagement, Organisationsmanagement, Personalmanagement, Rechnungslegung, Unternehmenssteuern oder Wirtschaftsprüfung. Weitere Auswahlfächer wären Quantitative Verfahren, Recht, VWL oder Wirtschaftsinformatik.

Voraussetzungen

Neben der Hochschulzugangsberechtigung ist ein Ausbildungsplatz als Industriekaufmann/-frau, bei einem Kooperationspartner der FH Aachen Voraussetzung für einen Studienplatz. STOCKO ist Kooperationspartner der FH Aachen. Für einen Ausbildungsplatz im Rahmen des dualen Studiengangs Betriebswirtschaft PLuS erfolgt die Bewerbung in der Regel ein Jahr vor Ausbildungsbeginn. Haben Sie ein sehr gutes bis gutes Abitur bzw. Fachhochschulreife, haben Sie ein hohes Engagement und eine sehr hohe Leistungsbereitschaft und möchten früh Verantwortung übernehmen?

Dann bewerben Sie sich bei uns!





Schulabschluss

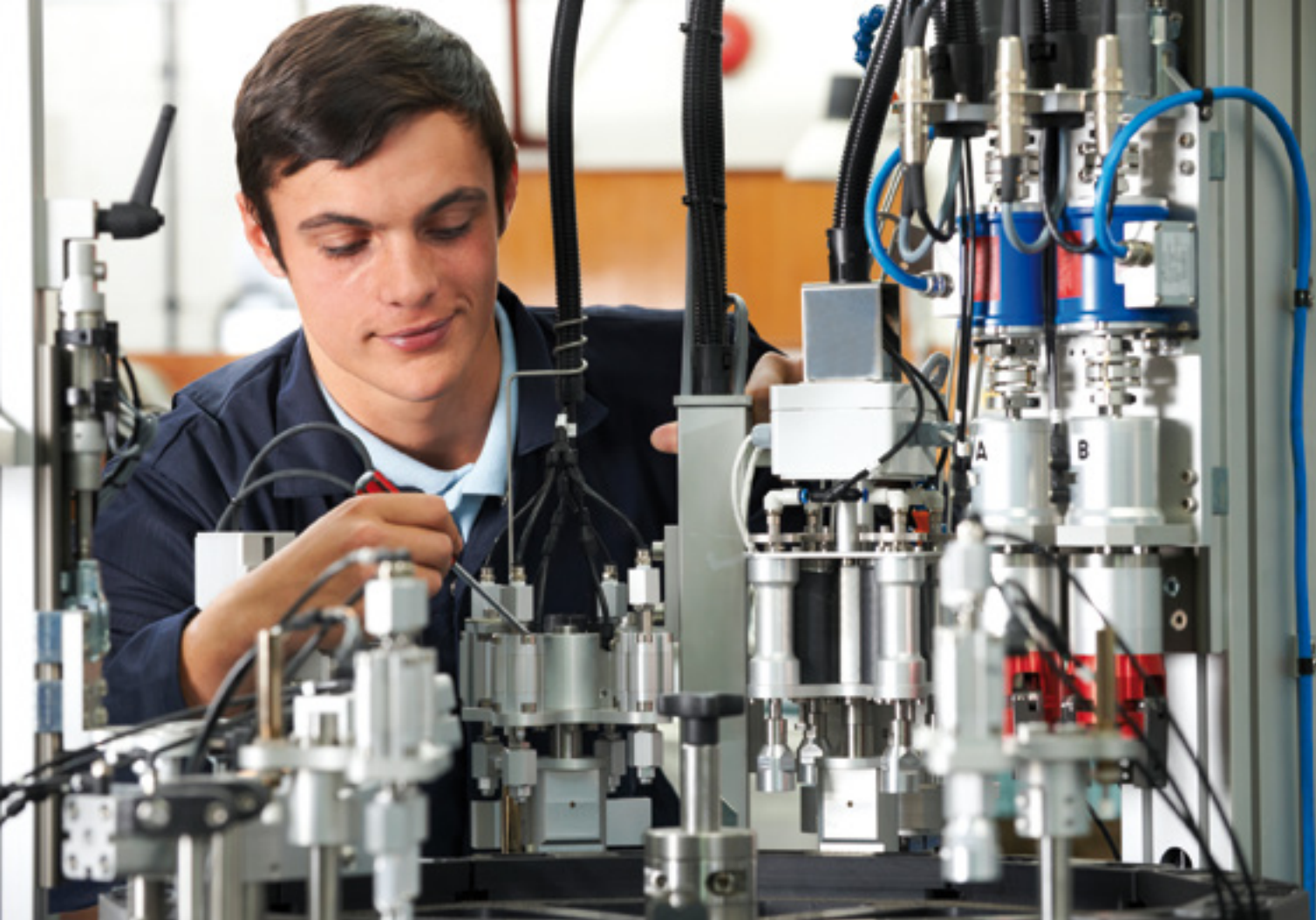
Fachhochschulreife oder Abitur

Ausbildungsdauer

4 Jahre

Ausbildung

Werk Hellenthal
Werk Wuppertal
Berufsschule Stolberg
Studium FH Aachen



Schulabschluss

Fachhochschulreife oder Abitur

Ausbildungsdauer

4 Jahre

Ausbildung

Werk Hellenthal
Berufsschule Jülich
Studium FH Aachen

BACHELOR OF ENGINEERING m/w/d

Studiengang Maschinenbau PLuS
Praxisverbund Lehre und Studium

Profil

Sie haben Abitur, sind handwerklich begabt und möchten gerne mit hochmoderner Technologie arbeiten? Dann verbinden Sie auf ideale Weise Ihre duale Berufsausbildung mit einem Studium an der FH Aachen. Sie können in 4 Jahren das Fachhochschulstudium und eine hochqualifizierte Berufsausbildung zum Industriemechaniker abschließen. Die Praxisphasen des Studiums und die Berufsausbildung absolvieren Sie in unserem Werk in Hellenthal. Sie werden von erfahrenen Ausbildern gecoacht und lernen intensiv unsere Arbeits- und Geschäftsprozesse sowie unsere Führungskultur kennen. Für die Dauer Ihres Kombistudiums bietet Ihnen STOCKO einen Ausbildungs- sowie einen Studienrahmenvertrag, damit Sie während Ihrer Lehr- und Studienzeit finanziell abgesichert sind. So können Sie sich in Ruhe auf den Erwerb Ihrer Doppelqualifikation konzentrieren. Ihr Vorteil: Nach 2,5 Jahren erwerben Sie den IHK-Abschluss zum Industriemechaniker und am Ende Ihrer vierjährigen Ausbildung den Bachelor of Engineering – die beste Basis für einen qualifizierten Karriereweg mit hervorragenden beruflichen Entwicklungs- und Aufstiegsmöglichkeiten in unserem Unternehmen.

Studienverlauf

Ihre ersten beiden Semester stehen ganz im Zeichen der Berufsausbildung zum Industriemechaniker oder zur Industriemechanikerin, die Sie im Unternehmen und am Berufskolleg in Jülich absolvieren. Gleichzeitig lernen Sie das Basiswissen in Grundlagenfächern wie technische Mechanik, Betriebswirtschaftslehre, Technisches Zeichnen (CAD) und Mathematik an der FH Aachen. Es folgt Ihr erstes Semester an der Hochschule: Im dritten und vierten Semester verbringen Sie vier Tage in der Woche mit Lehrveranstaltungen an der FH Aachen, ein Tag ist weiterhin der Ausbildung vorbehalten. Im fünften Semester beenden Sie Ihre Ausbildung mit der finalen IHK-Abschlussprüfung. Insgesamt umfassen die ersten fünf Semester Ihres Studiums die mathematischen, natur- und ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen des Maschinenbaus. Ab dem sechsten Semester bauen Sie darauf mit fachspezifischem Wissen aus der Energie und Umwelttechnik auf. Sie lernen grundlegende Verfahren der Energieumwandlung und der damit verbundenen Anlagentechnik. Schließlich treffen Sie im siebten Semester die Entscheidung für eine der möglichen Vertiefungsrichtungen, bevor Sie sich im achten und letzten Studiensemester Ihrem Praxisprojekt und der Bachelorarbeit widmen.

Ihre Persönlichkeit

Sie sind bereit, für Ihre persönlichen Ziele große Anstrengungen zu vollbringen. Die vollständige Ausbildung zum Industriemechaniker und das parallele Bachelor-Studium erfordern von Ihnen überdurchschnittliches Engagement und große Fachkompetenz. Für die spätere Berufspraxis benötigen Sie überdies ein hohes Verantwortungsbewusstsein. Eigeninitiative bei gleichzeitiger Fähigkeit zur fachübergreifenden Teamarbeit gehören ebenso zu Ihren Stärken wie Ihr ausgeprägtes Interesse und Verständnis für technische Zusammenhänge.



Webseite zum Studiengang:

http://www.fh-aachen.de/studienangebot/maschinenbau-juelich-beng/?no_cache=1

VERFAHRENSMECHANIKER ^{m/w/d}

Kunststoff- und Kautschuktechnik
Schwerpunkt Formteile

Profil

Verfahrensmechaniker/innen müssen die einzelnen Verfahren der Kunststoffverarbeitung sowie die dazu eingesetzten Fertigungsanlagen und Maschinen sicher beherrschen. So ist es unerlässlich, alle möglichen verfahrenstechnischen Einstellungen genau zu beachten, um ein Steckergehäuse nach einer Reparatur der Metallform mit einer Spritzgießmaschine fehlerfrei herstellen zu können. Beim Spritzgießen werden aus ungeformten Massen wie Pulver oder Granulat Roh- oder Fertigteile hergestellt. Außerdem gehört es zu den Aufgaben eines Verfahrensmechanikers, einfache Vorrichtungen oder Baugruppen aus Metall oder Kunststoffen herzustellen. Deshalb muss er auch über gute Kenntnisse im Biegen, Kleben und Schweißen von Kunststoffen verfügen.

Aufgaben

- Das Bearbeiten von Kunststoffen
- Die Unterscheidung und Zuordnung von Kunststoffen
- Die Bearbeitung von metallischen Werkstoffen
- Das Lesen, Anwenden und Erstellen von technischen Unterlagen
- Aufbau und Prüfung von Pneumatikschaltungen
- Die Inbetriebnahme von Maschinen und Fertigungsanlagen etc.

Zukunft

Nach der Facharbeiterprüfung besteht die Möglichkeit zur Weiterbildung als:

- Industriemeister Kunststoff-Kautschuk ^{m/w/d}
- Kunststofftechniker ^{m/w/d}
- Bachelor / Master ^{m/w/d}



Schulabschluss
Sekundarabschluss

Ausbildungsdauer
3 Jahre

Ausbildung
Berufsschule in Aachen

WERKZEUGMECHANIKER ^{m/w/d}

Formen- oder Stanztechnik

Profil

Werkzeugmechaniker/innen stellen Vorrichtungen und Werkzeuge für Maschinen her, mit denen Massenprodukte aus Bandstahl oder Kupferlegierungen produziert werden. Um diese Teile zu fertigen, gibt es verschiedene Verfahren wie Schneiden, Ziehen, Biegen oder Prägen. Werkzeugmechaniker stellen auch Formen aus Stahl her, warten und reparieren sie, damit unsere Kunststoff-Steckergehäuse den Vorgaben entsprechen. Darüber hinaus stellen sie Prüfvorrichtungen sowie andere Bearbeitungswerkzeuge her. Eine weitere wichtige Aufgabe ist das Anfertigen bestimmter produktspezifischer Lehren, mit deren Hilfe während der Produktion laufend Qualitätsprüfungen durchgeführt werden. Übrigens leisten Werkzeugmechaniker exakte Präzisionsarbeit: Die Maß- und Formtoleranzen, die im Werkzeugbau Anwendung finden, bewegen sich unterhalb von 1/100 mm.

Aufgaben

- Das Lesen, Anwenden und Erstellen von technischen Unterlagen
- Die Unterscheidung und Handhabung von Werk- und Hilfsstoffen
- Das manuelle und maschinelle Spanen
- Die verschiedenen Arten der Verbindungstechniken
- Die Grundlagen der Steuer- und Regeltechnik
- Das Basiswissen über die CNC-Technik (Computergesteuerte Maschinen)
- Die Wärmebehandlungsverfahren und die Werkstoffprüfung
- Die Instandsetzung von Werkzeugen mit Funktionsprüfung etc.

Zukunft

Nach der Facharbeiterprüfung besteht die Möglichkeit zur Weiterbildung als:

- Industriemeister in Metall ^{m/w/d}
- Techniker ^{m/w/d}
- Bachelor / Master ^{m/w/d}



Schulabschluss
Sekundarabschluss

Ausbildungsdauer
3^{1/2} Jahre

Ausbildung
Berufsschule in Blockform
in Köln

ELEKTRONIKER FÜR BETRIEBSTECHNIK ^{m/w/d}

Profil

Sie installieren elektrische Bauteile und Anlagen in industrielle Betriebsanlagen oder Gebäudesysteme. Sie installieren Leitungsführungssysteme, Energieleitungen und Anschlüsse, richten Maschinen und Antriebssysteme ein und montieren Schaltgeräte, Antriebe, Sensoren, Lichtschranken sowie Messfühler zur Erfassung physikalischer, chemischer oder elektrochemischer Größen. Außerdem programmieren, konfigurieren und prüfen sie Sicherheitseinrichtungen und alle Systeme, die für die Überwachung der Anlage erforderlich sind. Neben der Überwachung und Wartung von Anlagen führen sie auch regelmäßige Prüfungen durch und reparieren sie im Falle einer Störung. Bei der Übergabe der Anlagen weisen Elektroniker ^{m/w/d} für Betriebstechnik die zukünftigen Anwender in die Bedienung ein.

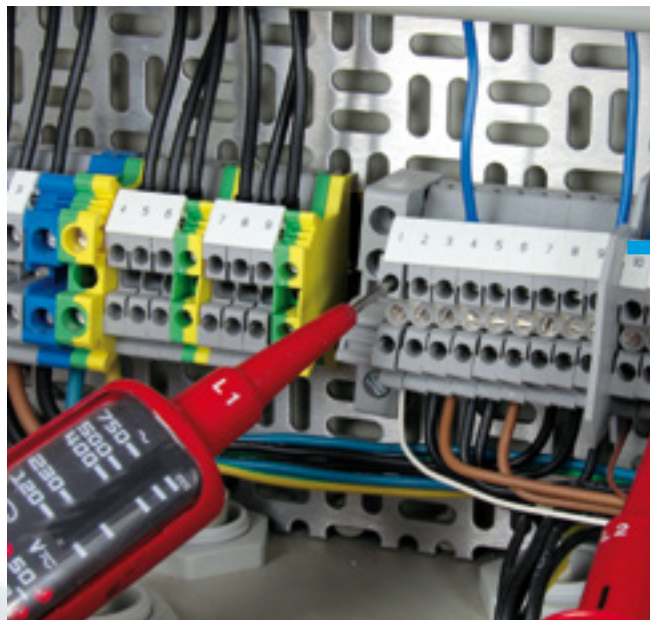
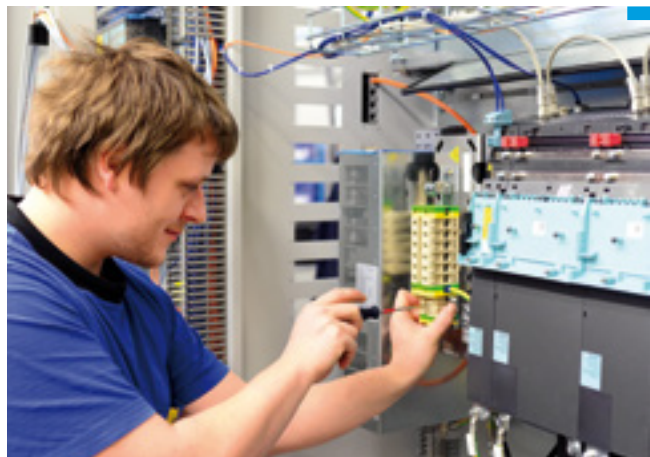
Aufgaben

- Das Bearbeiten, Montieren und Verbinden von mechanischen Komponenten und elektrischen Betriebsmitteln
- Das Installieren, Programmieren, Inbetriebnehmen und Instandhalten von Anlagen, Automatisierungstechnik und Gebäudesystemen
- Das Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen der Systeme
- Das Installieren und Konfigurieren von IT-Steuerungssystemen
- Schaltpläne entwerfen und Bauteile nach Schaltplänen in Anlagen installieren

Zukunft

Nach der Facharbeiterprüfung besteht die Möglichkeit zur Weiterbildung als:

- Industriemeister Elektrotechnik ^{m/w/d}
- Techniker Elektrotechnik ^{m/w/d}
- Prozessmanager Elektrotechnik ^{m/w/d}
- Bachelor/Master ^{m/w/d}



Schulabschluss
Hauptschule / Fachoberschulreife

Ausbildungsdauer
3^{1/2} Jahre

Ausbildung
Berufsschule in Blockform
in Euskirchen

FACHKRAFT LAGERLOGISTIK *m/w/d*

Formen- oder Stanztechnik

Profil

Fachkräfte für Lagerlogistik nehmen in Logistikzentren, Industriebetrieben, Speditionen und im Versandhandel Waren aller Art an und prüfen anhand der Begleitpapiere Menge und Beschaffenheit. Sie organisieren die Entladung, sortieren die Güter und lagern sie sachgerecht an vorher bereits eingeplanten Plätzen. Dabei achten sie darauf, dass die Waren unter optimalen Bedingungen gelagert werden, und regulieren z.B. Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Im Warenausgang planen sie Auslieferungstouren und ermitteln die günstigste Versandart. Sie stellen Lieferungen zusammen, verpacken die Ware und erstellen die Begleitpapiere wie Lieferscheine oder Zollerklärungen. Außerdem beladen sie Lkws, Container oder Eisenbahnwaggons, bedienen Gabelstapler und sichern die Fracht gegen Verrutschen oder Auslaufen. Darüber hinaus optimieren Fachkräfte für Lagerlogistik den innerbetrieblichen Informations-, Material- und Wertefluss von der Beschaffung bis zum Absatz. Sie erkunden Warenbezugsquellen, erarbeiten Angebotsvergleiche, bestellen Waren und veranlassen deren Bezahlung. Das Berechnen von Lagerkennziffern, Inventurarbeiten und einfache Jahresabschlüsse gehören ebenfalls zu ihren Aufgaben.

Aufgaben

- Güter annehmen, kontrollieren, lagern
- Güter im Betrieb transportieren
- Güter kommissionieren, verpacken, verladen und versenden
- Tourenplan unter wirtschaftlichen, infrastrukturellen, terminlichen und umweltspezifischen Gesichtspunkten erstellen
- logistische Prozesse optimieren
- Maßnahmen zur Qualitätserhaltung und -verbesserung ergreifen
- Güter beschaffen
- Kennzahlen ermitteln und auswerten, z.B. Lagerkennziffern berechnen und als Kontrollinstrument einer wirtschaftlichen Lagerhaltung einsetzen, Inventuren durchführen, anhand von Belegen die Bestandsänderungen ermitteln; Bestandsänderungen auf entsprechenden Konten erfassen und Konten abschließen, einfache Jahresabschlüsse durchführen

Zukunft

Meister *m/w/d*

- Geprüfte Logistikmeister *m/w/d*

Fach- und Betriebswirte *m/w/d*, Fachkaufleute *m/w/d*

- Betriebswirt *m/w/d* (Fachschiule) für Logistik
- Technischer Fachwirt *m/w/d*

Sonstige Aufstiegsweiterbildungen

- Fachkraft - Logistik/Materialwirtschaft *m/w/d*
- Ausbilder *m/w/d* für anerkannte Ausbildungsberufe



Schulabschluss
Fachoberschule

Ausbildungsdauer
3 Jahre

Ausbildung
Hellenthal /Dreiborn
Berufsschule in Blockform
in Köln

FACHINFORMATIKER ^{m/w/d}

für Systemintegration

Profil

Fachinformatiker der Fachrichtung Systemintegration realisieren kundenspezifische Informations- und Kommunikationslösungen. Hierfür vernetzen sie Hard- und Softwarekomponenten zu komplexen Systemen. Daneben beraten und schulen sie Benutzer. Bevor ein Netzwerk im Unternehmen oder beim Kunden eingerichtet werden kann, analysieren Fachinformatiker die individuellen Bedürfnisse und Wünsche bezüglich der zu installierenden oder zu betreibenden IT-Infrastruktur; dabei setzen sie ihre technischen, betriebswirtschaftlichen und organisatorischen Kenntnisse ein. Sobald sie sich ein genaues Bild von der erwarteten Leistungsfähigkeit des Netzwerks aus hardware- sowie softwaretechnischer Sicht gemacht haben, planen sie seine Umsetzung: Wie viele Rechnerarbeitsplätze sollen eingerichtet werden? Welcher Arbeitsplatz soll über einen eigenen Drucker verfügen? Sind drahtlose Internetzugänge geplant? Fachinformatiker der Fachrichtung Systemintegration beachten hierbei nicht nur die momentanen Möglichkeiten der Netzwerke, sondern auch deren Erweiterbarkeit, etwa wenn sie die Verkabelung vorbereiten. Zudem beraten sie Kunden bei der Auswahl der geeigneten Hardware.

Dazu müssen sie den aktuellen Markt kennen und stets über neue Produkte informiert sein. Sie werten daher die aktuelle Fachliteratur aus, die z.T. in englischer Sprache verfasst ist.

Aufgaben

- Kundenspezifische IT-Lösungen durch Integration von Hard- und Softwarekomponenten zu komplexen (vernetzten und unvernetzten) Systemen planen und realisieren, z.B. zu Client-Server-Systemen, Mehrbenutzersystemen, Großrechnersystemen
- IT-Systeme im eigenen Haus oder beim Kunden verwalten und betreiben (als Dienstleister)
- Erstellen eigener Programme zur Unterstützung von internen Prozessen
- Projekte zur Konzeption, Installation, Erweiterung und Betreuung von Rechnersystemen oder -netzen verschiedenster Größe, einschließlich Geräten und Systemsoftware, im jeweiligen Einsatzgebiet (Rechenzentren, Netzwerke, Client/Server, Festnetze oder Funknetze) leiten

Zukunft

Wer sich das Ziel gesetzt hat, beruflich voranzukommen, kann ebenso aus einer Palette an Angeboten zur Aufstiegsweiterbildung auswählen. Naheliegender ist es, die Prüfung als Softwareentwickler abzulegen. Auf Leitungs- und Spezialfunktionen, z.B. auf der mittleren Führungsebene, bereiten auch andere Weiterbildungen vor, wie beispielsweise EDV-Fachkraft.

- Bachelor / Master ^{m/w/d}



Schulabschluss
Sekundarabschluss

Ausbildungsdauer
3^{1/2} Jahre

Ausbildung
Berufsschule in Blockform
in Köln

PHYSIKLABORANT ^{m/w/d}

Einsatzgebiet: Entwicklungslabor / Prüflabor

Profil

Physiklaboranten /innen bereiten Messungen und Versuchsreihen vor, wählen geeignete Messgeräte und Apparaturen aus und stellen diese gegebenenfalls spezifisch nach Aufgaben-/Fragestellungen zusammen. Sie kombinieren diese oder bauen sie auf, bedienen Messgeräte und Apparaturen, führen Messungen und Versuchsreihen, auch unter Einsatz elektronischer Datenverarbeitung, durch. Physiklaboranten führen Berechnungen zu Messungen und Versuchsreihen durch, werten Daten von Messungen und Versuchsreihen aus, insbesondere unter Einsatz elektronischer Datenverarbeitung, und dokumentieren die Ergebnisse. Sie gehen unter Berücksichtigung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften sachgerecht mit Arbeitsstoffen und Geräten um, besitzen eine breit angelegte Grundausbildung und können grundlegende naturwissenschaftliche Zusammenhänge in ihren Arbeitsgebieten darlegen.

Aufgaben

- Grundlegende Fertigkeiten der Werkstoffbearbeitung
- Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik
- Messen physikalischer Größen
- Planung und Umsetzung von Messaufgaben mittels EDV
- Dokumentation von Messungen, Versuchsreihen und deren Ergebnissen

Zukunft

Nach der Facharbeiterprüfung besteht die Möglichkeit zur Weiterbildung als:

- Industriemeister ^{m/w/d}
- Techniker der Fachrichtungen Physiktechnik, Umweltschutztechnik oder Medizintechnik ^{m/w/d}
- Bachelor / Master ^{m/w/d}



$$E=MC^2$$

Schulabschluss
Fachhochschulreife oder Abitur

Ausbildungsdauer
3^{1/2} Jahre

Ausbildung
Berufsschule wochenbegleitend
in Stolberg

KAUFMANN ^{m/w/d}

für Büromanagement

Profil

Sie führen organisatorische und kaufmännisch-verwaltende Tätigkeiten aus. Kaufleute für Büromanagement erledigen beispielsweise den internen und externen Schriftverkehr, entwerfen Präsentationen, beschaffen Büromaterial, planen und überwachen Termine, bereiten Sitzungen vor und organisieren Dienstreisen. Sie unterstützen die Personaleinsatzplanung, bestellen Material und kaufen externe Dienstleistungen ein. Zudem betreuen sie Kunden, wirken an der Auftragsabwicklung mit, schreiben Rechnungen und überwachen Zahlungseingänge. Kaufleute für Büromanagement übernehmen ggf. auch Aufgaben in Marketing und Vertrieb, in der Öffentlichkeitsarbeit und im Veranstaltungsmanagement sowie in der Personal- und in der Lagerwirtschaft. Im öffentlichen Dienst unterstützen sie Bürger/innen im Umgang mit der Verwaltung z.B. bei der Antragstellung, klären Anliegen und Zuständigkeiten und wirken an der Aufstellung des Haushalts- oder Wirtschaftsplanes mit.

Aufgaben

- Büroprozesse abwickeln
- Aufträge und Rechnungen entgegennehmen und bearbeiten, Rechnungen erstellen und Zahlungsverkehr überwachen
- Aufgaben im Bereich kaufmännische Steuerung und Kontrolle ausführen
- Aufgaben im Personalbereich ausführen
- Aufgaben in Einkauf und Logistik ausführen
- Aufgaben in Marketing und Vertrieb sowie in Öffentlichkeitsarbeit und Veranstaltungsorganisation übernehmen

Zukunft

Wer sich das Ziel gesetzt hat, beruflich voranzukommen, kann ebenso aus einer Palette an Angeboten zur Aufstiegsweiterbildung auswählen. Naheliegend ist es, die Prüfung als Fachkaufmann ^{m/w/d} für Büro- und Projektorganisation abzulegen. Auf Leitungs- und Spezialfunktionen, z.B. auf der mittleren Führungsebene, bereiten auch andere Weiterbildungen vor, beispielsweise Bürofachwirt ^{m/w/d} oder Betriebswirt ^{m/w/d} für Kommunikation und Büromanagement.

Studium

Kaufleute für Büromanagement mit Hochschulzugangsberechtigung können studieren und beispielsweise einen Bachelorabschluss im Studienfach Betriebswirtschaftslehre, Business Administration erwerben.



Schulabschluss
Fachhochschulreife

Ausbildungsdauer
3 Jahre

Ausbildung
Hellenthal / Wuppertal
Berufsschule in Kall

INDUSTRIEKAUFMANN ^{m/w/d}

Profil

Industriekaufleute verkaufen die Produkte und Dienstleistungen des Unternehmens. Sie sind von der Analyse der Marktpotenziale bis hin zum Kundenservice für Marketingaktivitäten zuständig. In der Materialwirtschaft führen sie alle anfallenden Arbeiten von Angebotsvergleichen über Einkaufsverhandlungen mit Lieferanten bis zur Warenannahme und -lagerung aus. In der Produktionswirtschaft planen, steuern und überwachen sie die Herstellung von Waren und Dienstleistungen und erstellen Auftragsbegleitpapiere. Im Verkauf erarbeiten sie Kalkulationen und Preislisten und führen Verkaufsverhandlungen mit Kunden. Im Bereich Rechnungswesen bzw. Finanzwirtschaft bearbeiten, buchen und kontrollieren sie die im Geschäftsverkehr anfallenden Vorgänge. Sie ermitteln den Personalbedarf, wenden Instrumente der Personalbeschaffung an und setzen das Personal ein. Sie können in verschiedenen Wirtschaftszweigen, Branchen und Betrieben arbeiten, z. B. in den Bereichen der Material-, Produktions- und Absatzwirtschaft oder im Bereich Personal und Rechnungswesen. Je nach Art, Größe und Struktur des Betriebes sind Industriekaufleute in Büros, Lagern und Produktionshallen tätig.

Aufgaben

- Angebote einholen und Bestellungen für das Unternehmen ausführen
- Waren in Empfang nehmen – Prüfen der Waren und der Lieferscheine
- Prüfung, Kontierung und Bezahlung der Zahlungsbelege
- Kundenbestellungen bearbeiten, Preise kalkulieren und Angebote erstellen
- Verhandeln mit Kunden
- Lohnabrechnungen durchführen, Ausfüllen von Bescheinigungen
- Personalbedarf planen und einsetzen

Zukunft

Nach der Abschlussprüfung besteht die Möglichkeit zur Weiterbildung als:

- Facheinkäufer ^{m/w/d}
- Personalfachkaufmann ^{m/w/d}
- Bilanzbuchhalter ^{m/w/d}



Schulabschluss

Fachhochschulreife oder
Abitur

Ausbildungsdauer

3 Jahre

Ausbildung

Hellenthal / Wuppertal
Berufsschule in Kall

SCHRITTE ZUM ERFOLG

Ihre Bewerbung

Wenn Sie sich für einen unserer Ausbildungsberufe interessieren und bereit sind, in unserem bewährten Team neue Ziele mit zu erarbeiten, dann bewerben Sie sich in den Monaten September bis Dezember um einen Ausbildungsplatz für das folgende Ausbildungsjahr.

Sollten Sie sich noch unsicher sein, können Sie mit uns auch ein „Kurzpraktikum“ oder einen sogenannten „Schnuppertag“ in unserem Betrieb vereinbaren.

Bei Fragen steht Ihnen Ausbildungsleiter Herr Schmitz gerne unter folgender Nummer zur Verfügung: 02482 /84 -141, eMail: stefan.schmitz@stocko-contact.com

Spätestens vier Wochen nach dem Auswahlverfahren erhalten Sie von uns eine schriftliche Benachrichtigung. Leider können wir nicht alle der hier aufgeführten Ausbildungsberufe in jedem Jahr anbieten. Bitte informieren Sie sich über unser aktuelles Stellenangebot auf der entsprechenden Seite unserer Homepage. Vielen Dank!

Weitere Informationen finden Sie unter www.stocko-contact.com



Bewerbungstermin

- Jeweils bis zum 15. Dezember des Vorjahres
- Bitte richten Sie Ihre Bewerbung an:
STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG
Personalabteilung
Olefallstrasse 26
53940 Hellenthal
bewerbung@stocko-contact.com

Ausführliche Informationen zu den hier aufgeführten Berufsbildern finden Sie im Internet unter:

<http://berufenet.arbeitsagentur.de/berufe/>

<http://www.planet-beruf.de/Berufe-von-A-bis-Z.39.0.html>



**WIR
BILDEN
AUS!** 

VERANSTALTUNGEN

Schnuppertage bei STOCKO CONTACT

Was sind Schnuppertage?

Den richtigen Ausbildungsberuf zu finden ist nicht immer leicht. Um Euch die Entscheidung ein wenig zu erleichtern, habt Ihr auch die Möglichkeit ein „Kurzpraktikum“ oder einen sogenannten „Schnuppertag“ in unserem Betrieb zu absolvieren. Ihr erhaltet dabei detaillierte Informationen über die Ausbildung und die beruflichen Tätigkeiten der bei STOCKO angebotenen Ausbildungsberufe. Gleichzeitig habt Ihr die Gelegenheit, die späteren Tätigkeitsbereiche in unserer Firma kennen zu lernen.

Für diejenigen, die sich eine Ausbildung zum Verfahrens- oder Werkzeugmechaniker^{m/w/d} vorstellen könnten, veranstalten wir jedes Jahr einen Aktionstag.

Die entsprechenden Termine geben wir rechtzeitig auf unserer Homepage, auf Aushängen in den Schulen und auch über die örtliche Presse bekannt. An diesen Tagen könnt Ihr zusammen mit unseren derzeitigen Azubis ein eigenes Werkstück erstellen.

Ihr lernt unsere Ausbilder kennen und unsere neue Lehrwerkstatt.

Für wen?

Schüler^{m/w/d}, die vor ihrer Berufswahl stehen.

Anmeldung und Kontakt

Bitte Kurzbewerbung mit Adresse, Geburtsdatum, derzeitige Schule und Klasse an:
stefan.schmitz@stocko-contact.com



STOCKO CONTACT
GmbH & Co. KG

Personalabteilung

Oleftalstrasse 26
D-53940 Hellenthal

Tel. +49 2482 84 - 2
Fax +49 2482 84 - 240

E-Mail bewerbung@stocko-contact.com
Internet www.stocko-contact.com

Ein Unternehmen der Wieland Gruppe

